

Certificat de Spécialisation Technicien Soudage

■ PUBLIC CONCERNÉ

Tout jeune de 16 à 29 ans révolus.

■ PRÉREQUIS

Candidats titulaires de l'une des spécialités suivantes du baccalauréat professionnel :

- Technicien en chaudronnerie industrielle,
- Technicien d'usinage,
- Technicien outilleur, maintenance des équipements industriels, construction des carrosseries, aéronautique option structure, ouvrages du bâtiment,
- Métallerie, environnement nucléaire, ainsi qu'aux candidats titulaires du brevet professionnel métallier et aux candidats remplissant les conditions fixées à l'article D.

■ OBJECTIFS

Préparer à l'obtention du Certificat de Spécialisation Technicien Soudage

À l'issue du stage vous serez capable :

- d'acquérir une compétence technique et pratique sur trois procédés de soudage usuels rencontrés dans l'industrie
- d'interpréter toutes documentations relatives à la réalisation d'un assemblage par soudage
- de respecter les conditions d'hygiène et de sécurité liées à la mise en œuvre au poste de travail
- de passer des qualifications en fonction des besoins des entreprises.

■ CONTENU

MISE EN ŒUVRE DES PROCÉDÉS

- Analyse du plan d'assemblage
- Définition de la gamme opératoire
- Préparation et positionnement des pièces à souder
- Caractéristiques électriques de l'arc électrique
- Réglages du générateur de soudage suivant l'épaisseur et la matière de la pièce
- DMOS
- Vérification de la conformité de la pièce aux exigences définies par le plan d'assemblage
- Entretien de base du poste à souder et de ses accessoires
- Conditions d'hygiène et de sécurité liées à la mise en œuvre du soudage.

FABRICATION

- Interprétation de toutes documentations relatives à la réalisation d'un assemblage par soudage (symbolisation, DMOS, QS, etc.)

- Élaboration partielle d'un dossier de fabrication.

CONTRÔLE ET QUALITÉ

- Présentation des différentes méthodes de contrôle non destructifs
- Mise en œuvre du contrôle visuel des assemblages par soudage
- DMOS, QS, QMOS.

MATÉRIAUX

- Identification et choix des matériaux à assembler et à souder
- Facteurs influençant la structure des matériaux soumis aux effets thermiques
- Déformations et retraits en soudage.

TRAVAUX PRATIQUES

MATIÈRES GÉNÉRALES

- Mathématiques
- Anglais

Acquérir les connaissances théoriques et pratiques pour la réalisation d'ouvrages soudés et / ou mécanosoudés.

Diplôme de l'Education National répertorié au RNCP.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre suivant un référentiel.
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Les compétences et les capacités professionnelles sont évaluées tout au long de l'année.

L'examen est obtenu après validation de toutes les unités.



Code stage

Durée

Contacts

CSTS

700 h en CFA

Nous contacter :
03 82 59 49 28