

TOFD Niveau 2

PUBLIC CONCERNÉ

Contrôleurs, inspecteurs et techniciens.
Personnel d'encadrement qui souhaite acquérir les connaissances théoriques et pratiques.
Personnel d'exécution possédant déjà une expérience dans la méthode.

PRÉREQUIS

- Être certifié à minima UT niveau 2 selon ISO 9712 dans un secteur comprenant entre autres les assemblages soudés.
- Connaissances de bases en mathématiques. E-learning « Socle de connaissances en mathématiques » offert sur demande.

Pour les personnes souhaitant se présenter à un examen de certification, prendre contact avec le centre de votre choix pour connaître les modalités d'accès et prérequis de l'examen.

OBJECTIFS

Préparation à l'examen de certification COFREND niveau 2 secteur CIFM.
Nota : pour accéder à la certification ASNT, une formation complémentaire est nécessaire (nous contacter).

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de choisir la technique adéquate de la méthode et définir les limites d'application
- de procéder au réglage des appareils, réaliser et surveiller les essais, rédiger les rapports d'essais
- de relever et de classer les résultats par rapport aux critères écrits.

CONTENU

Programme conforme aux exigences de la norme NF EN ISO 9712 et aux recommandations de la COFREND.

INTRODUCTION, TERMINOLOGIE, HISTORIQUE DE LA MÉTHODE GÉNÉRALITÉS SUR LE CONTRÔLE TOFD

- Principe et domaine d'application
- Terminologie.

MATÉRIEL DE CONTRÔLE

- L'appareil ultrasons et l'affichage
- Les capteurs
- Les mécanismes de balayage
- Les pièces de références.

PRÉPARATION DU CONTRÔLE

- Informations requises avant le contrôle
- Volume à inspecter
- Installation des sondes
- Réglage de la résolution
- Préparations des surfaces à inspecter
- Température
- Saisie des données.

MODE OPÉRATEUR ET APPLICATIONS

- Contrôle des matériaux de base
- Réglage de l'étendue et de la sensibilité
- Le contrôle des soudures
- Encodeur, guidage
- Étalonnage
- Le logiciel d'acquisition.

INTERPRÉTATION DES RÉSULTATS

- Localisation, dimensionnement et caractérisation des défauts
- Cartographie et rédaction du rapport d'examen.

Appliquer la technique du temps de vol de l'écho de diffraction pour la détection et le dimensionnement des discontinuités dans les composants.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Le support de cours à destination des stagiaires sera mis à disposition en numérique via notre plateforme ISi Learning. Les stagiaires recevront avant la date de démarrage de leur stage des identifiants et un mot de passe pour se connecter à celle-ci (expéditeur de l'email ISi Learning-Institut de Soudure).

Il est recommandé pour chaque stagiaire de se munir d'un PC, d'une tablette (ou smartphone) pour accéder à son support durant la formation. Aucun support papier ne sera remis à l'entrée en formation. Ce support peut être préalablement imprimé avant le démarrage de la formation par le stagiaire.

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- Les cours théoriques alternent avec des études de cas, démonstrations et travaux pratiques sur des équipements de contrôle industriel, avec des pièces représentatives d'applications réelles.
- La formation est animée par des ingénieurs et techniciens spécialisés et confirmés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Étude de cas et travaux pratiques tout au long de la formation, questionnaire d'évaluation des connaissances.

POUR SE PRÉPARER

Cours UT2, SOCLE

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours TOFD, TOFD3

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

TOFD2

5 jours (35 h)

Stage seul : 2 450 €
Le repas du midi est offert par Institut de Soudure Industrie.

Nous contacter :
03 82 59 49 28